

15GN1/1



300194

Bartscher GmbH
Franz-Kleine-Str. 28
D-33154 Salzkotten
Niemcy

tel. +49 5258 971-0
fax: +49 5258 971-120
Infolinia serwisowa: +49 5258 971-197
www.bartscher.com

Wersja: 1.0

Data sporządzenia: 2025-08-21

Oryginalna instrukcja obsługi

Parametry techniczne

Nazwa:	Wózek regałowy 15GN1/1
Numer art.:	300194
Materiał:	stal nierdzewna
Przystosowane do:	1/1 GN 1/2 GN 1/3 GN 2/3 GN
Ilość par przewodnic:	15
Odstęp pomiędzy parami przewodnic w mm:	80
Głębokość pojemnika maks. w mm:	65
Nośność na parę przewodnic, maks. w kg:	10
Nośność całkowita, maks. w kg:	150
Ilość kółek skrętnych:	4
Kółka skrętne z hamulcem:	2
Średnica kółek w mm:	125
Liczba odbojników kółek:	4
Materiał odbojników kółek:	tworzywo sztuczne
Wymiary (szer. x gł. x wys.) w mm:	440 x 680 x 1735
Ciężar w kg:	19,2

PL

Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian technicznych!

Wersja / właściwości

- Stan przy dostawie: zestaw do montażu, prosty montaż
- Zakres zastosowania: Usuwanie
- Wersja: wkłady GN
- Możliwość obustronnego uzupełniania: tak
- Błat roboczy: nie
- Z uchwytami: nie
- Nie wchodzi w zakres dostawy:
 - pojemniki GN
 - blachy
 - kratki

- Właściwości:
 - po jednym zabezpieczeniu pojemnika z przodu i z tyłu
 - rama z rury kwadratowej 26 x 26 mm

Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do użytku opisanego w instrukcji obsługi z dostarczonymi i zatwierdzonymi komponentami.

Każde inne zastosowanie uważa się za niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wynikające z tego szkody. W takich przypadkach odpowiedzialność ponosi wyłącznie użytkownik/operator.

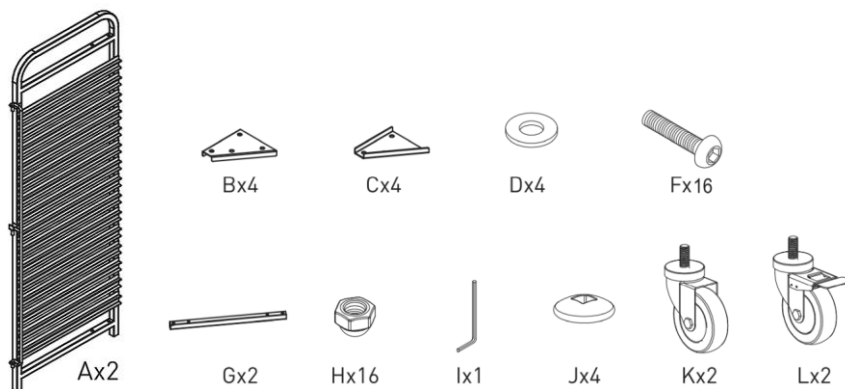
Następujące zastosowanie jest zgodne z przeznaczeniem:

- Usuwanie i transport potraw w odpowiednich pojemnikach.

Zakres dostawy / Oznaczenie części

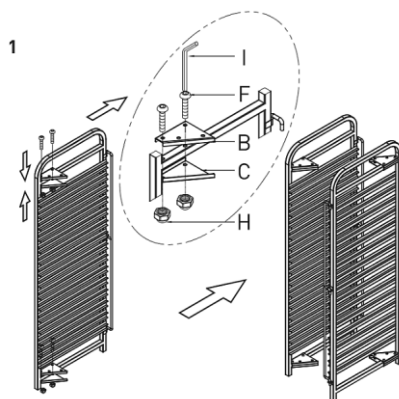
1. Rozpakować wózek regałowy i usunąć materiał opakowaniowy zgodnie z przepisami dot. ochrony środowiska.
2. Sprawdzić kompletność dostawy na podstawie poniższej listy:

PL



Element	Nazwa	Element	Nazwa
A	Część boczna z 15 zamontowanymi wstępnie przewodnikami i 1 blokadą pojemników	H	Nakrętka kołpakowa
B	Wspornik górny	I	Klucz imbusowy
C	Wspornik dolny	J	Odboje do kółek skrętnych
D	Podkładka	K	Kółko skrętne bez blokady
F	Śruba z łbem soczewkowym M8x40	L	Kółko skrętne z blokadą
G	Rozpórka łącząca		

Montaż

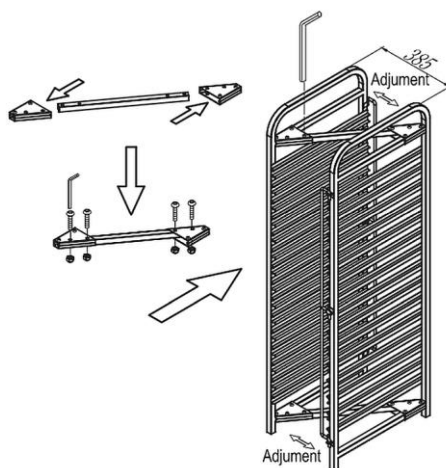


Rys. 1

1. Najpierw przymocować po 1 kątowniku (**B**) i (**C**) u góry i u dołu do obu części bocznych za pomocą po 2 śruby z łbem soczewkowym (**F**) i po 2 nakrętki z łbem walcowym (**H**). Nie dokręcać jeszcze śrub z łbem soczewkowym.

UWAGA!

Kątowniki należy przymocować do rury kwadratowej elementów bocznych bez zabezpieczenia pojemnika.



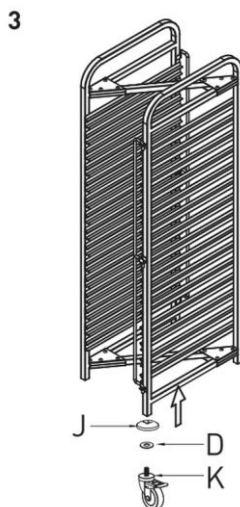
Rys. 2

PL

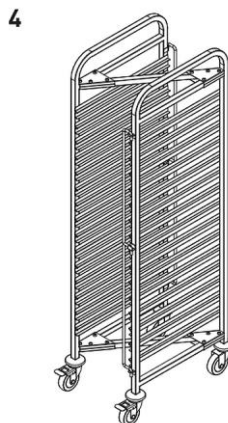
2. Wsuń łącznik (**G**) między kątowniki (**B**) i (**C**) w górnej części obu elementów bocznych (**A**). Przymocować łącznik (**G**) do zamontowanych kątowników za pomocą 4 śrub z łbem soczewkowym (**F**) i 4 nakrętek kołpakowych (**H**), używając klucza imbusowego (**I**).

W ten sam sposób przymocować łącznik (**G**) w dolnej części elementów bocznych (**A**).

Po połączeniu obu rozpórek z kątownikami można dokręcić wszystkie 16 śrub z łbem soczewkowym za pomocą klucza imbusowego.



Rys. 3



Rys. 4

3. Połóż wózek regałowy na bok.

Wsuń po jednym odbojniku kółek (**J**) na każdą rurę kwadratową.

Przymocować cztery kółka skrętne (**K**) i (**L**) do dolnej części elementów bocznych. Na każde kółko skrętne nałożyć podkładkę (**D**) i przykręcić je do rur kwadratowych elementów bocznych (rys. 3).

Należy zwrócić uwagę, aby dwa identyczne kółka skrętne (z hamulcem blokującym lub bez hamulca blokującego) były zamocowane z przodu i z tyłu (rys. 4).

Ustawianie

1. Ustawić wózek regałowy na kółkach skrętnych i sprawdzić jego stabilność.
2. Poziomowanie wózka regałowego można wykonać za pomocą kółek skrętnych, obracając je w jedną lub drugą stronę.
3. Po ustawieniu wózka regałowego w wybranym miejscu należy zablokować 2 kółka skrętne za pomocą blokad, aby wózek regałowy nie mógł się przypadkowo przesunąć lub przewrócić.

Uzupełnianie wózków regałowych / zabezpieczanie pojemników



Rys. 5

1. W razie potrzeby umieść odpowiednie pojemniki GN w uchwytach.
2. Zabezpieczyć pojemniki GN z przodu i z tyłu za pomocą zabezpieczeń pojemników, podnosząc je lekko i zatrzaskując przed pojemnikami GN (rys. po lewej).

Czyszczenie

UWAGA!

Środki ścierne, zawierające rozpuszczalniki lub żrące środki czyszczące mogą uszkodzić powierzchnię.

Do czyszczenia należy używać wyłącznie środków czyszczących przeznaczonych do stali nierdzewnej.

1. Wózek regałowy należy regularnie czyścić ciepłą wodą i miękką, wilgotną ściereczką. W razie potrzeby użyć łagodnego środka czyszczącego.
2. Wysuszyć wózek regałowy miękką ściereczką.